

NICKELAGE CHIMIQUE

PROTECTION CONTRE L'USURE ET LA CORROSION

Le nickel chimique est un revêtement technique composé d'un alliage de nickel et de phosphore. Il est appliqué principalement sur des matériaux métalliques en guise de protection contre l'usure et la corrosion.

Les couches que nous produisons sont amagnétiques, faciles à souder, et atteignent une dureté de 500 – 550 HV, laquelle peut encore être augmentée à 1000 HV grâce à un traitement thermique ultérieur proposé en option. Ce type de revêtement présente d'excellentes propriétés anti-corrosion, anti-usure et anti-abrasion.



AVANTAGES

- Très grande résistance à la corrosion
- Schichthärte bis 550 HV, gehärtet bis 1000 HV
- Répartition homogène des couches et fidélité des contours
- Tenue dimensionnelle +/- 2µm
- Résistance chimique très élevée
- Résistance élevée à l'abrasion et à l'usure
- Bonne aptitude au soudage
- Les couches produites ne sont pas magnétiques
- Sans plomb ni cadmium
- Conformité RoHS

DOMAINE D'APPLICATION

Le nickelage chimique est largement utilisé, notamment pour des pièces complexes de précision dimensionnelle.

- Construction de machines et d'appareils
- Industrie alimentaire
- Électronique
- Technique médicale

Dimensions maximales: 1400 x 560 x 800 mm

Pour plus d'informations, n'hésitez pas à contacter l'équipe de conseillers de BWB au numéro +41 58 861 90 20. Nous serons ravis de répondre à vos questions.